


PRESSE PER IMBALLAGGI



**CARPENTERIA
MECCANICA S.A.S.**

PRESSE PER IMBALLAGGI

I VANTAGGI DELLA COMPATTAZIONE

-  Riduzione del volume di stoccaggio
-  Maggiore valore economico del rifiuto
-  Riduzione dell'impatto ambientale
-  Costi di trasporto ridotti per lo smaltimento



PLASTICA



CARTA



CARTONE



CELLOPHANE



FUSTI IN
LAMIERA

Aiutiamo l'ambiente riducendo il volume dei materiali riciclabili

**CARPENTERIA MECCANICA
MONZANI**

PRESSE

PER IMBALLAGGI

Le presse oleodinamiche semiautomatiche sono tra le macchine più robuste e semplici da usare.

Costituite da un insieme compatto di tubolari e lamiere piegate e assemblate con componenti di ottima qualità.

Costruite a norme di legge, dall'impianto elettrico con protezione IP 55 e alla sicurezza a norme CE, sono adatte all'imballo di ogni tipo di materiale e possono essere posizionate in qualsiasi tipo di ambiente. Per la sua semplicità la macchina può essere utilizzata da personale generico, senza alcun tipo di specializzazione.

Il funzionamento è estremamente semplice, consegnata in loco senza nessun tipo di montaggio, collegandola a una presa di corrente, la pressa sarà pronta per l'utilizzo.

Il riempimento del cassone avviene attraverso lo sportello superiore, la cui fase di chiusura è elettricamente controllata, da impedire ai fini della sicurezza dell'operatore, la discesa del piano pressante.

Premendo il pulsante di discesa si dà l'avvio alla marcia del piano pressante.

Raggiunta la posizione inferiore, dopo aver pressato il materiale, automaticamente il piano ritorna alla posizione iniziale superiore, permettendo un ulteriore caricamento.

Al raggiungimento del grado di costipazione voluta il piano pressante si arresta in posizione di fine pressata, per permettere la legatura della palla con apposite bobine di reggia in poliestere collocate sulla macchina.

La fase finale sarà l'espulsione della palla con dei ribaltatori semiautomatici.

Pratiche, economiche,
ideali per ridurre i volumi
e quindi i costi di stoccaggio
dei materiali riciclabili.

CARATTERISTICHE		MODELLI PRESSE VERTICALI			MODELLO PRESSE FUSTI
		C.M. T 10	C.M. T 15	C.M. T 20	V.F. 30
Spinta piano pressante	ton. kN	10 - 98	15 - 147	20 - 196	30 - 294
Pressione spec. sul materiale da imbal.	Kg/cm ²	1,43	1,95	2,6	3,90
Tempo di pressata	sec	30	40	51	60
Potenza motore	KW	3,0	4,0	5,5	5,5
Capacità serbatoi olio	lt.	25	50	50	55
Rumorosità ISO 3746	db A	74,5	74,5	74,5	74,5
Dimensione cassone (LxPxH)	mm.	1000 x 700 x 1400	1100 x 700 x 1500	1000 x 700 x 1600	1100 x 700 x 1500
Apertura di carico (HxL)	mm.	470 x 1000	570 x 1100	570 x 1000	950 x 1100
Corsa piano pressante	mm.	1.000	1100	1000	1400
Legature	n°	4	4	4	
Dimensione palla (LxPxH)	mm	700 x 1000 x 800	700 x 1100 x 900	700 x 1100 x 900	700 x 1100 x 650
Peso palla	Kg.	80 ÷ 140	180 ÷ 230	150 ÷ 300	180 ÷ 380
Ingombro macchina (LxPxH)	mm.	1650 x 800 x 3000	1700 x 830 x 3340	1800 x 850 x 3320	1700 x 900 x 3600
Peso macchina	Kg.	980	1400	1750	1950